

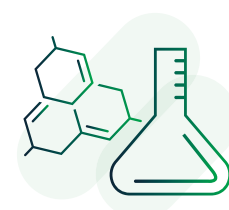
## LA REVOLUCIÓN DE LA TECNOLOGÍA BGT LLEGA A ESPAÑA



BGT es un novedoso sistema adyuvante multicomponente patentado que se combina con el ingrediente activo y está contenido en un solo producto. Mediante la tecnología BGT se controla un amplio espectro de gramíneas anuales, perennes y malezas de hoja ancha, con una reducción de un 50% de materia activa utilizada en comparación con los estándares del mercado.



Asegura la eficacia independientemente de la situación de la dureza del agua bloqueando los iones de Ca, Mg y Fe en el caldo fitosanitario.



Aumenta la mojabilidad y la absorción de la solución de pulverización por parte de las malas hierbas.

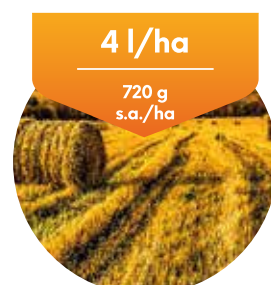


Optimiza la cantidad de sustancia activa que se mueve dentro de la mala hierba objetivo (sistema del glifosato), mejorando además el ritmo de translocación y aumentando la bioeficacia del producto.



Facilita el manejo y reduce los efectos negativos de la generación de espuma gracias a una innovadora solución antiespumante.

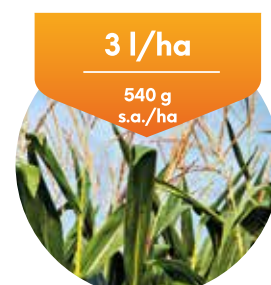
### ÁMBITO DE APLICACIÓN Y DOSIS



Después de la cosecha de cultivos herbáceos



Manzano y Peral



Maíz



Viña



Olivar



Cítricos



Frutal de hueso y cáscara

# HALVETIC®

GEMETICA®  
Agricultural Solutions



[www.halvetic.com](http://www.halvetic.com)



# AHORA HALVETIC®

LA SOLUCIÓN HERBICIDA MÁS  
COMPLETA E INNOVADORA



[www.halvetic.com](http://www.halvetic.com)

GEMETICA®  
Agricultural Solutions

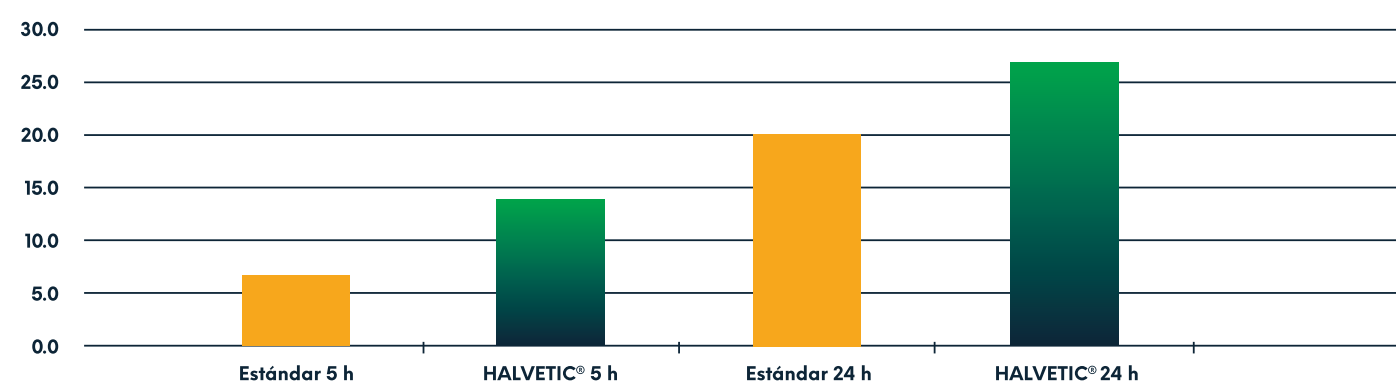


# 1 MEJORA DE ABSORCIÓN Y PENETRACIÓN

El uso de HALVETIC® es extremadamente sencillo. A diferencia de otros productos de la competencia, no se recomienda el uso de aditivos y mejoradores. Gracias a la tecnología BGT, esto no es necesario.

FORMA DE USO	MÉTODO DE ABSORCIÓN	MODO DE ACCIÓN	EL CONTENIDO DE SUSTANCIA ACTIVA
SL concentrado para preparación de solución acuosa	Por hojas, brotes verdes y corteza no leñosa	Sistémico	Glifosato en forma de sal de isopropilamina – 180g/l

## Absorción de materia activa (% C<sup>14</sup> absorbido)



## Tasa de absorción de glifosato con la tecnología BGT

FORMULACIÓN <sup>1</sup>	HORAS DESPUÉS DE LA MEDICIÓN	% ABSORBIDO C <sup>14</sup>
Estándar	5	6.7
HALVETIC®	5	13.8
Estándar	24	20.3
HALVETIC®	24	27

La sustancia se determinó en la planta después de 5 y 24 horas:

- Después de 5 horas, la absorción del herbicida HALVETIC® es dos veces (100%) mayor que la del agente estándar.
- Después de 24 horas, la absorción de productos basados en BGT son más de un 30% superiores.

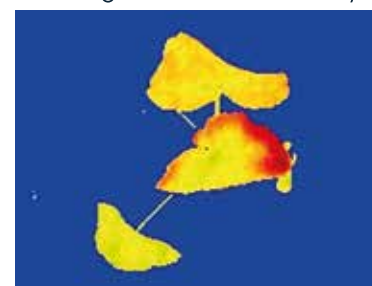
## Mejor absorción de Glifosato

Lugares de absorción de Glifosato mediante el uso de imágenes de fluorescencia.

El color rojo indica donde la actividad del glifosato ha sido mayor.



NO TRATADO



GLIFOSATO ESTANDAR 450 g/l



HALVETIC®

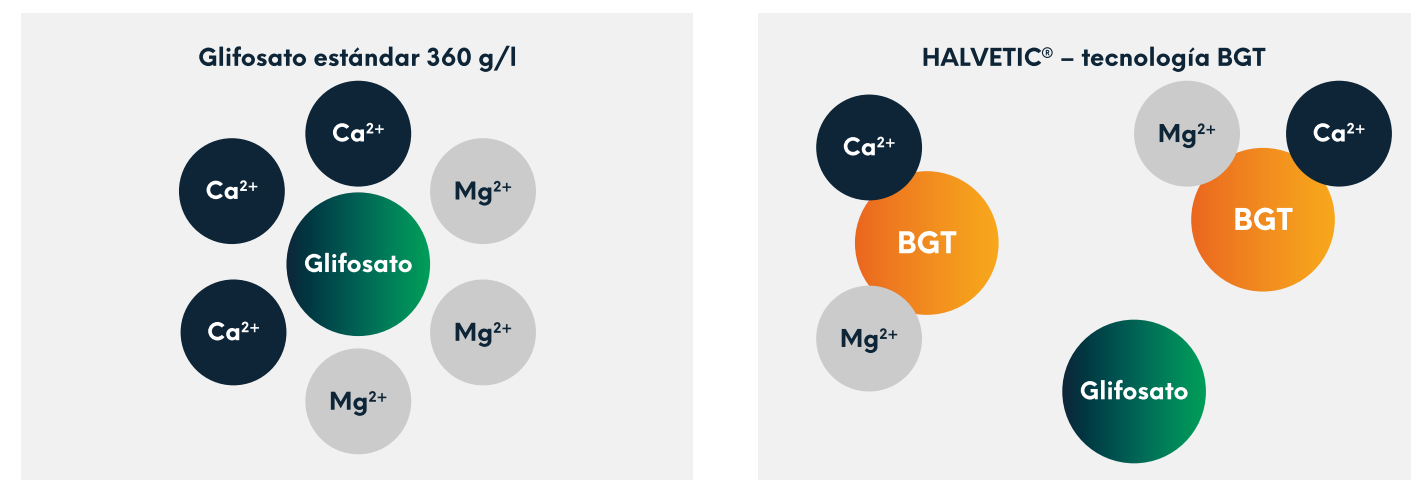
# 2 EFICACIA INDEPENDIENTE DE FACTORES CLIMÁTICOS (Lluvia inminente, temperaturas, etc.)

La exclusiva formulación BGT proporciona el mejor rendimiento:

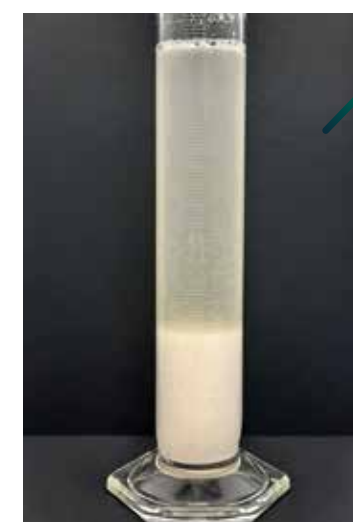
- ✓ Escasa influencia de factores externos: estrés abiótico, sequía, precipitaciones, temperatura alta/baja.
- ✓ Mejor adhesión del líquido de pulverización a la superficie de la hoja.
- ✓ Mayor potencial de penetración de la sustancia activa en la hoja. Ningún otro producto de estas características es tan avanzado.

# 3 FIABILIDAD Funcionamiento independiente de la dureza del agua

El efecto del glifosato en HALVETIC® es prácticamente independiente de la dureza del agua. La aplicación del producto se probó repetidamente en condiciones de agua dura de 500 ppm; las pruebas confirmaron que la dureza del agua no tenía ningún efecto sobre la eficacia del producto.



## INTERACCIÓN CON OTROS HERBICIDAS PARA EL CONTROL DE MALAS HIERBAS



GLIFOSATO ESTÁNDAR + HERBICIDA DE REFERENCIA

Signos de fuerte sedimentación.



HALVETIC® + HERBICIDA DE REFERENCIA

Ensayos en laboratorio han demostrado una excelente miscibilidad.

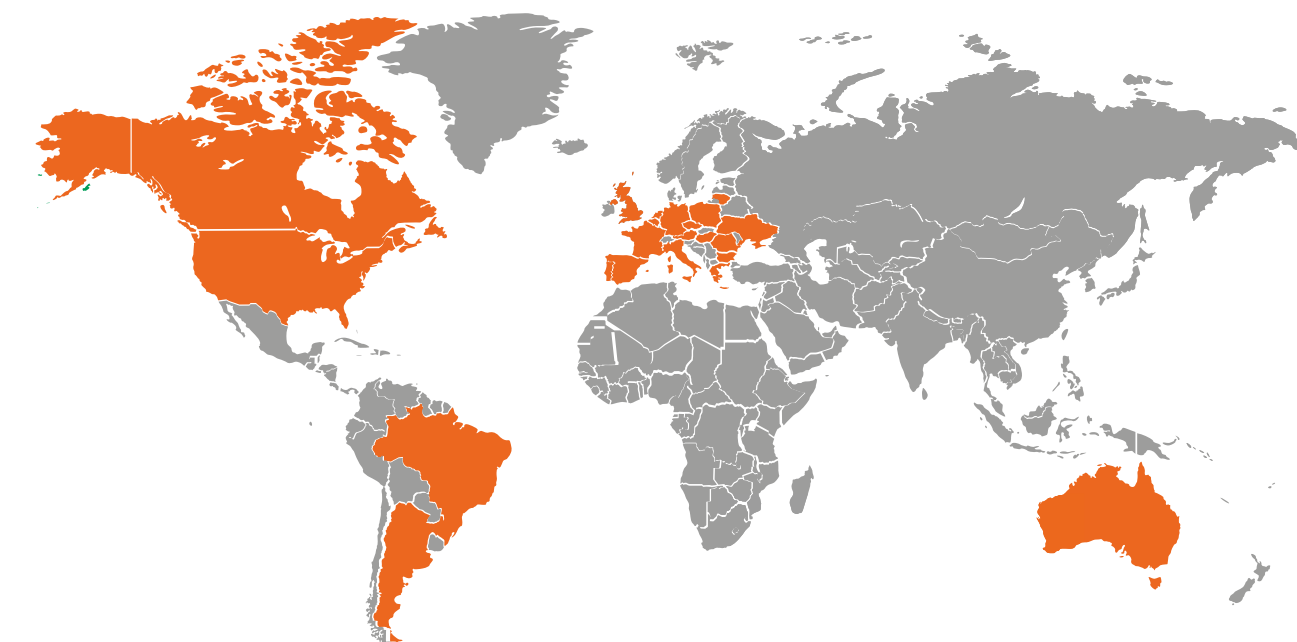
Los productos fitosanitarios deben utilizarse de manera segura. Antes de cada uso, lea la información proporcionada en la etiqueta, así como la información sobre el producto. Familiarícese con los peligros y siga las advertencias indicadas en la etiqueta. H412 - Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos duraderos.

# 4 EXCELENTE PERFIL TOXICOLÓGICO

- ✓ Sin pictogramas de riesgo gracias a su mejorado perfil toxicológico.
- ✓ Nueva generación de surfactantes y adyuvantes multicomponente.



## CERCA DE MIL ENSAYOS EN LOS CINCO CONTINENTES



Hasta el momento, se han realizado numerosas pruebas de campo, en países de la UE y del resto del mundo, que han confirmado la eficacia del producto HALVETIC®

La seguridad de la sustancia activa está confirmada por más de **800** estudios científicos



### Principales beneficios de HALVETIC®:

- ✓ Obtención de la misma eficacia con la mitad de sustancia activa.
- ✓ Clara mejora del rendimiento en condiciones desfavorables de estrés abiótico, humedad relativa baja o lluvia inminente.
- ✓ Resistencia al lavado por lluvia: capacidad de absorber la cantidad necesaria de sustancia activa en el menor tiempo posible.
- ✓ Listo para su uso: sin necesidad de añadir adyuvantes, correctores, ni potenciadores de caldo para mejorar su eficacia.
- ✓ Alineado con el "Green Deal" Europeo para la sostenibilidad de la actividad agrícola en el marco de la UE.